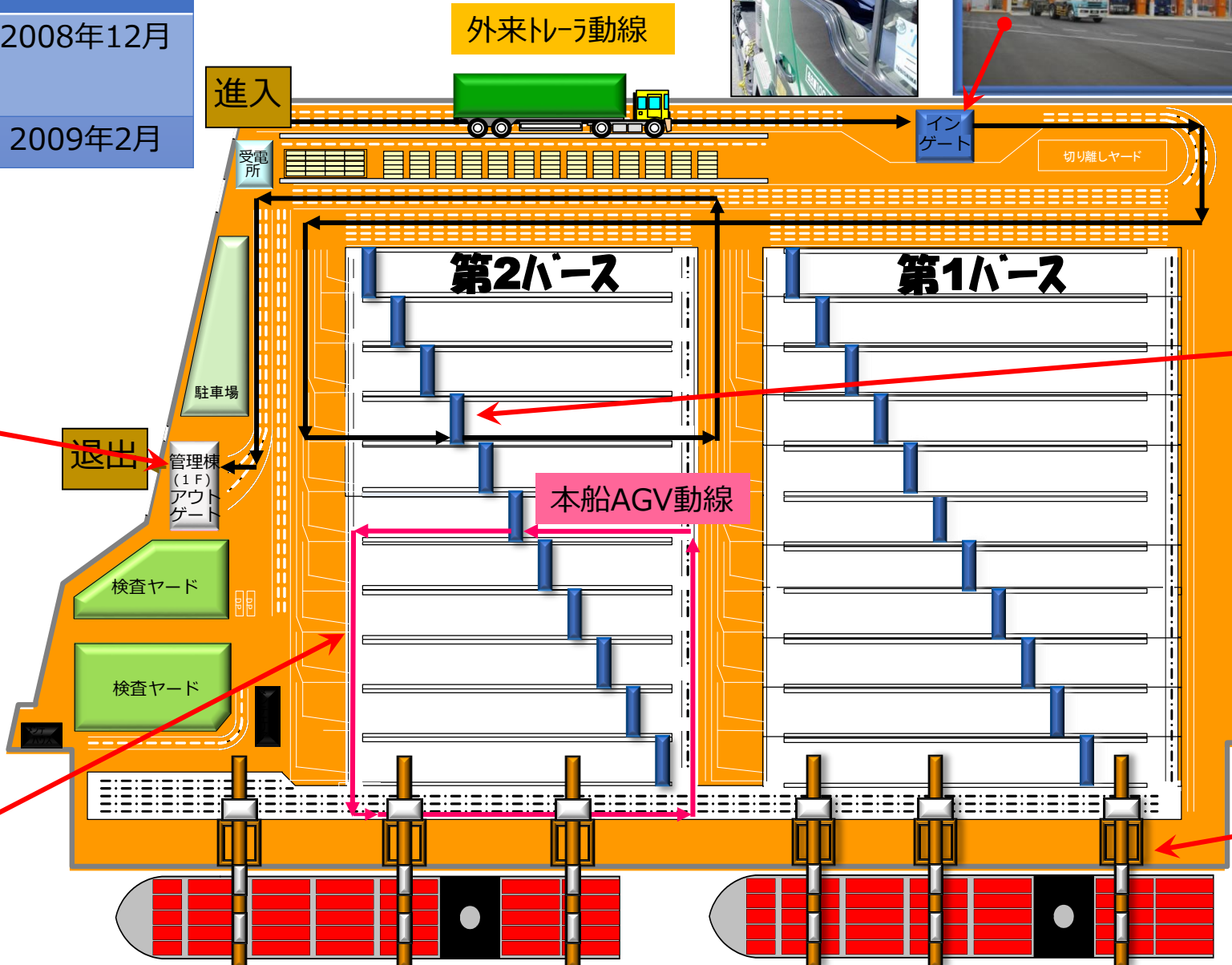


自動化コンテナターミナルにおける 生産性向上と課題

平成30年3月2日
飛島コンテナ埠頭(株)
代表取締役社長
粕谷 悟

■ 弊社ターミナル作業のご紹介

	第1バース	第2バース
立上り	2005年12月 (TCB開業)	2008年12月
RTG		
AGV	2012年4月	2009年2月



■ TCBの特徴

○ 有人ターミナルとの違い

◆ 自動化を生かしたスペースの平準化利用

- 大がかりでムダなシフト工程の廃止
- シフトに伴う事務処理作業の削減
- 船当たりの蔵置スペース半減

○ 他の自動化ターミナルとの違い

◆ 安全性の高さを生かした設備負荷の平準化

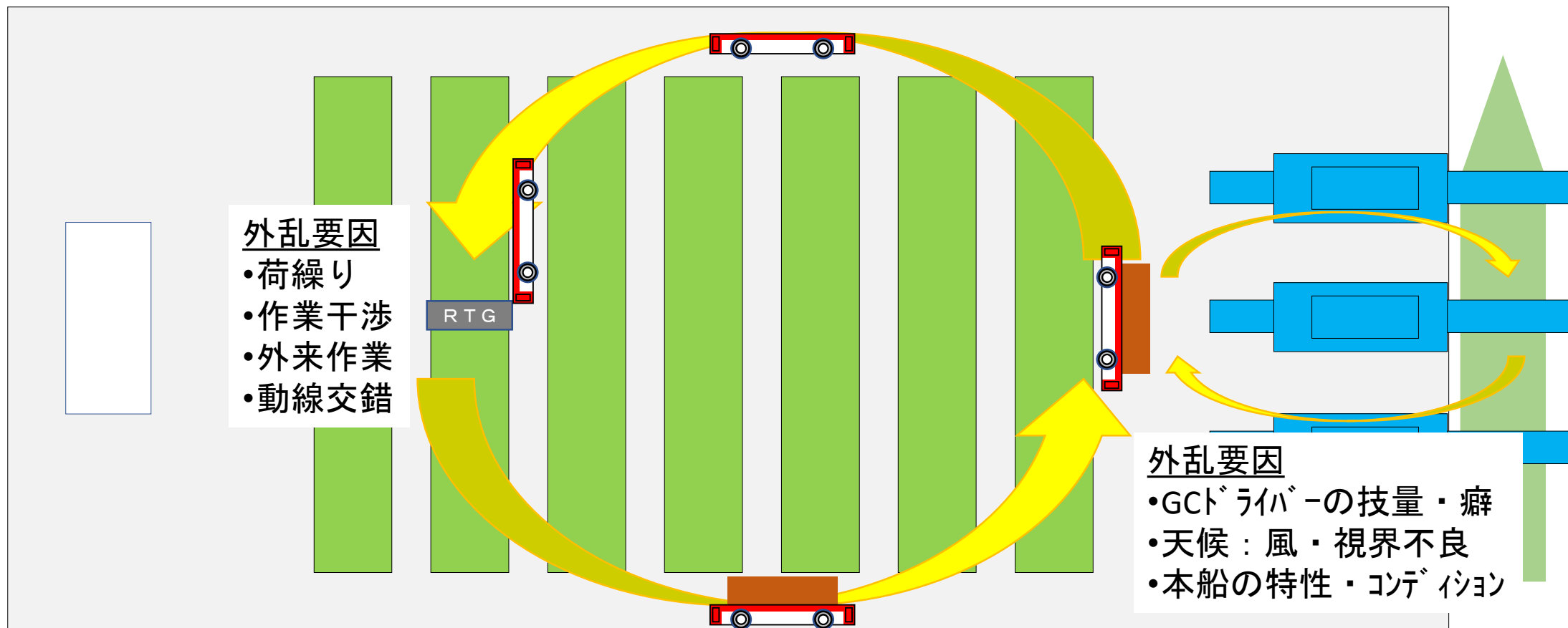
- トレーラー／AGV／RTGの専用走行路
- 設備・機器の役割に合わせた負荷の平準化
- AGVの高度な自動走行制御技術

○ 遠隔運転作業の平準化割付による生産性の向上

- 準備が出来たクレーンの作業を空いた遠隔操作卓に平準化で割り付け
- 22機のクレーンを約4名で操作

■ 自動化ターミナルの課題

➤ RTG×AGV×ガントリークレーンによる
ジャスト・イン・タイムの追求



【課題】

➤ 外乱要因を減らす・上手にコントロールする